

La gravure mécanique



BP 80105 - 22, rue Henri Gandon
49430 LÉZIGNÉ - France
T. 02 41 21 41 21 - F. 02 41 21 41 05
www.martintechnologies.fr

Indélébile et permanente

Procédé

Un sillon gravé

La gravure mécanique consiste à creuser un sillon dans la matière.
L'usinage CN (Commande Numérique) s'effectue selon un parcours défini par un logiciel de CAO (conception assistée par ordinateur) Gravostyle.

Avantages

Lisibilité et pérennité du marquage

Logos, textes ou pictogrammes apparaissent en creux.

L'application de laques de couleur dans les parties gravées assure une meilleure lisibilité et accentue l'esthétique de la pièce.

Applications

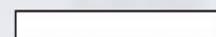
De l'instrument de précision à l'équipement industriel

Marquage durable des matières métalliques : laiton, aluminium anodisé.

Marquage inaltérable des matières plastiques : plexiglas, gravoply, ABS...

De l'unité et à la moyenne série avec possibilité d'incrémentation des pièces (numérotation à suivre).

Matière métallique
ou plastique



Gravure en creux

